

F40 FETL

Motor extremadamente silencioso, limpio y económico -
Permite una operación con ángulo negativo que mejora la
aceleración, aumenta el desempeño y reduce el tiempo
para planeo.

[DESCARGAR FICHA COMPLETA](#)



MOTOR

Tipo	3 Cilindros, 4T, SOHC, Refrigerado por agua
Cilindrada	747cc
Diámetro x carrera	65 x 75mm
Relación de compresión	9,4:1
Regimen Máximo	6000rpm
Regimen Minimo	850rpm
Sistema de Lubricación	Carter húmedo, 2 Lts
Relación de mezcla	-
Aceite	Yamalube 10W-30, 10W-40 API: SE, SF, SG, SH, SJ
Alimentación	Inyeccion Electronica de Combustible
Alternador	12V-14Amp.
Encendido	TCI (Micro-computadora)
Avance de encendido	ATDC 8° ~ BTDC 20° (Microcomputadora)
Cebador	Mecánico
Arranque	Eléctrico

Bujía	DPR6EB-9
Ángulo de giro	40° En cada dirección
Trim	Electrico
Transmisión	F-N-R
Relación de Transmisión	2,0:1
Acope de hélice	Por estrías
Sistema de escape	Por la hélice
Capacidad del depósito de combustible	Ver Ficha Adjunta
Capacidad del depósito de aceite	Carter húmedo, 2 Lts

DIMENSIONES

Longitud	-
Longitud Pata Corta	414mm
Longitud Pata Larga	536mm
Longitud Pata Extra Larga	-
Peso	-

Peso Pata Corta	93 Kg
Peso Pata Larga	104 Kg
Peso Pata Extra Larga	-

EQUIPAMIENTO

Tanque de combustible de 24 litros con medidor.
Caja de control remoto lateral.
Cable de control remoto.
Kit de acople varilla de dirección.
Varilla de dirección.
Cuerda de encendido auxiliar.
Manguera de combustible.
Kit de herramientas.
Manual de usuario.
Cable de batería.
Tacómetro digital.
Cables y arneses de conexión..
Kit tornillos de montaje.
Filtro de combustible completo 10mic.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Garantía para uso deportivo 3 Años
Origen Japón
Precio U\$S 9200