

F20 SMHA

Fácil operación y mantenimiento, interruptor de apagado de emergencia, alarma de baja presión de aceite, sistema de encendido libre de mantenimiento, tratamiento espe anticorrosivo YDC~30, 5 capas de pintura anticorrosiva anados para evitar la corrosión del motor

[DESCARGAR FICHA COMPLETA](#)



MOTOR

Tipo	2 Cilindros, 4T, SOHC, Refrigerado por agua
Cilindrada	362cc
Diámetro x carrera	63 x 58,1mm
Relación de compresión	9,3
Regimen Máximo	6000rpm
Regimen Minimo	1050rpm
Sistema de Lubricación	Cárter húmedo, 1,6 litros
Relación de mezcla	-
Aceite	Yamalube 10W-30, 10W-40 API: SE, SF, SG, SH, SJ
Alimentación	Carburador con bomba de aceleracion
Alternador	12V-10Amp.
Encendido	CDI Micro computadora
Avance de encendido	BTDC 10° ~ BTDC 30° (Micro computadora)
Cebador	Mecánico

Arranque	Manual
Bujía	DPR6EB-9
Ángulo de giro	45° En cada dirección
Trim	Manual
Transmisión	F-N-R
Relación de Transmisión	2,08:1
Acope de hélice	Por estrías
Sistema de escape	Por la hélice
Capacidad del depósito de combustible	Ver Ficha Adjunta

DIMENSIONES

Longitud	-
Longitud Pata Corta	381mm
Longitud Pata Larga	508mm
Longitud Pata Extra Larga	-
Peso	-

Peso Pata Corta	51,7 Kg
Peso Pata Larga	60,7 Kg
Peso Pata Extra Larga	-

EQUIPAMIENTO

Tanque de combustible 24 litros con medidor.
Cuerda de encendido auxiliar.
Manguera de combustible.
Manual de usuario.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Garantía para uso deportivo 3 Años
Origen Japón
Precio U\$S 5570