

15FMHS-L



Motor

Tipo 2 cilindros, 2 tiempos refrigerado por agua

Cilindrada246 cc.Diámetro x Carrera56 x 50 mm.Relación de compresión6,8:1Régimen máximo5500 RPMRégimen mínimo750 RPM

Potencia máxima 11 KW (15 HP) a 5000 RPM

Sistema de lubricación Pre-mezcla Relación de mezcla 50,0:1 Aceite Yamalube T

Aceite Yamalube TCW3
Alimentación 1 carburador
Cebador Mecánico
Encendido CDI

Avance de encendido ATDC 5° ~ BTDC 30° (Mecánico)

Manual

Bujía B7HS ó BR7HS10
Alternador Opcional: 12V-6Amp, 80W

Arranque Manual

Ángulo de giro 45° en cada dirección

Transmisión F-N-R
Relación de transmisión 2,08:1
Acope de hélice Por estrías
Sistema de escape Por la hélice

Dimensiones

Longitud Pata corta / Pata larga 442 mm / 569 mm. Peso Pata corta / Pata larga 36Kg / 39 Kg.

Equipamiento

Tanque de combustible de 24L sin medidor

Cuerda de encendido auxiliar Manguera de combustible Kit de herramientas Manual de usuario Bujía de repuesto Hélice de aluminio

Trim